

粘合性

“Panlite®”片材可使用粘合剂、溶剂、超声波等粘合。

使用粘合剂和溶剂粘合

请先用中性洗涤剂、酒精类清洗粘合面上的污渍，然后用砂纸等对表面进行粗糙化预处理，再进行粘合。

使用代表性粘合剂和溶剂的进行粘合的例子如下所示。

因大多数粘合剂的临界应力值较低，当残余应变较大时，请在退火后再进行粘合。

类型	粘合剂名	公司名称	拉伸剪切强度 MPa	临界应力 23℃×24h MPa	备注
环氧类	CEMEDINE1500	思美定	4.4	61.8以上	固化剂：聚酰胺 适用期：60分钟 (20℃)
	Bond E set M	小西	3.4	61.8以上	固化剂：改性聚酰胺 适用期：60分钟 (20℃)
	Bond quick set	小西	2	61.8以上	固化剂：改性聚酰胺 适用期：4分钟 (20℃)
聚氨酯类	Bond KU-661/KU-662	小西	3.9	21.6	KU-661：聚酯多元醇 KU-662：多异氰酸酯
α-氰基丙烯酸酯类 (速干胶)	ARONa #201	东亚合成	10.8	6.9	粘度：2~6 (CPS)
	Threebond1770	三键	9.8	6.9	粘度：2~5 (CPS)
	CEMEDINE3000	思美定	8.3	6.9	粘度：2~5 (CPS)
	Loctite495	日本乐泰	10.8	6.9	粘度：40 (CPS)
溶剂类	Bond VP-2000	小西	10.3	7.8	主要成分：丙烯酸 溶剂：MEK
溶剂	二氯甲烷	-	10.8	-	