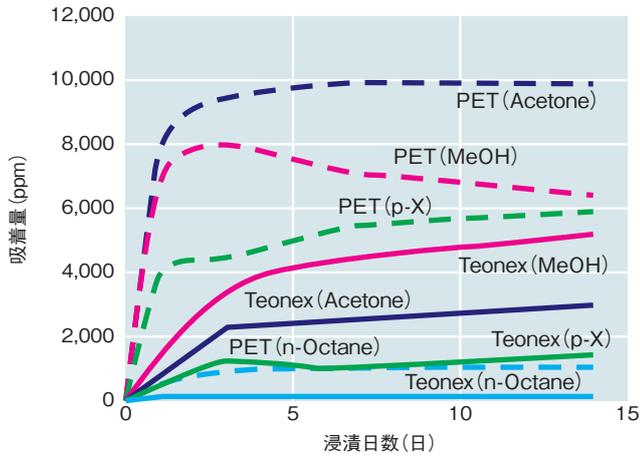


## 吸着性

テオネックスはPETに比べて吸着量が少ない樹脂です。

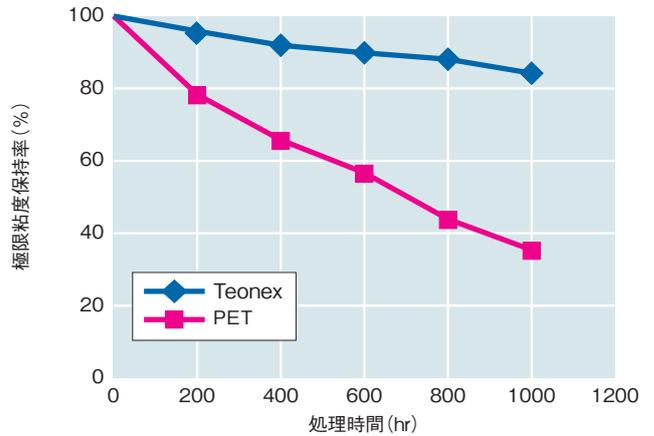
### ■吸着量比較



## 耐加水分解性

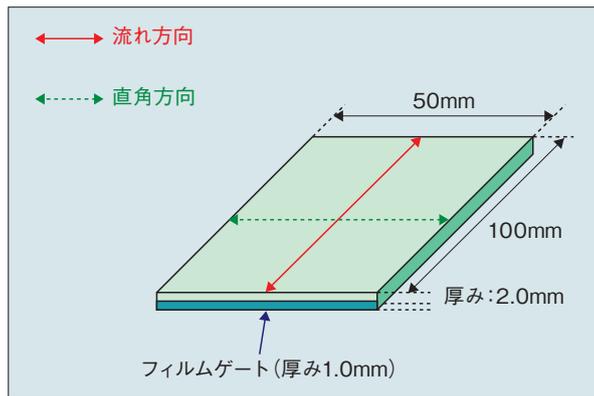
テオネックスはPETに比べて耐加水分解性に優れています。

### ■耐沸水性



## 成形収縮

■成形品 100mm×50mm×2mm (下図参照)



	成形収縮率 (%)	
	流れ方向	垂直方向
TN-8050SC	0.37	0.21
TN-8065S	0.39	0.24

### ■成形条件

○TN-8065S

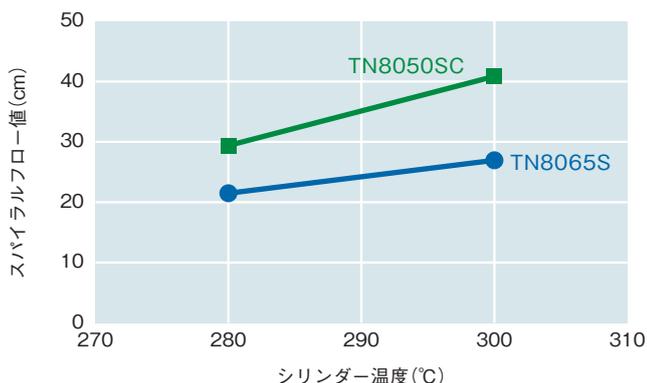
成形機：住友SG150t  
 成形温度：シリンダー温度：300-300-300-290℃  
 金型：80℃  
 射出速度：40mm/s  
 保圧：102MPa×10s  
 冷却時間：20s

○TN-8050SC

成形機：住友SG150t  
 成形温度：シリンダー温度：285-285-285-285℃  
 金型：80℃  
 射出速度：60mm/s  
 保圧：94.2MPa×10s  
 冷却時間：20s

## 流動性

### ■スパイラルフロー値



銘柄	TN8050SC	TN8065S
グレード	高流動グレード	通常グレード
IV (dl/g)	0.50	0.68
融点 (°C)	265	265

成形機：住友SG150t  
 射出圧力：98.1MPa  
 金型温度：80℃  
 流路厚：2mm  
 流路幅：8mm